



TÚNEL 76028 PBW™

TECNOLOGÍA COMPROBADA • ALTA PRODUCTIVIDAD • HUELLA REDUCIDA





TECNOLOGÍA COMPROBADA



El túnel 76028 5-Mod PBW™ con un extractor centrífugo MXT4232 es ideal para lavanderías con espacio limitado y con al menos 1,000 lb (540 kg) de producción por hora. El sistema PulseFlow® está equipado con el control Mentor® de pantalla táctil para una visibilidad y programación sin precedentes.

Tecnología Comprobada para sus pequeñas necesidades de lavandería.

La solución de Milnor para todas sus necesidades de lavado es nuestro sistema de lavado 76028 PBW™ de 5 módulos. El diseño compacto brinda a las lavanderías más pequeñas (con espacio limitado), la capacidad de instalar un sistema de lavado de túneles basado en el diseño y tecnología probados de las lavadoras de túnel Milnor CBW®. Esto permite que tanto las lavanderías pequeñas como las grandes procesen sus cargas de lavado de menor volumen de forma automatizada. El túnel 76028 PBW™ de 5 módulos tiene una capacidad de 50 kg (110 lb) con compartimentos individuales, lo que permite procesar simultáneamente diferentes tipos de prendas. Las lavanderías que procesan todas las categorías de productos han disfrutado de ahorros sin precedentes gracias a la tecnología PulseFlow®, en un espacio reducido.

Lo que necesitan las lavanderías hoy.

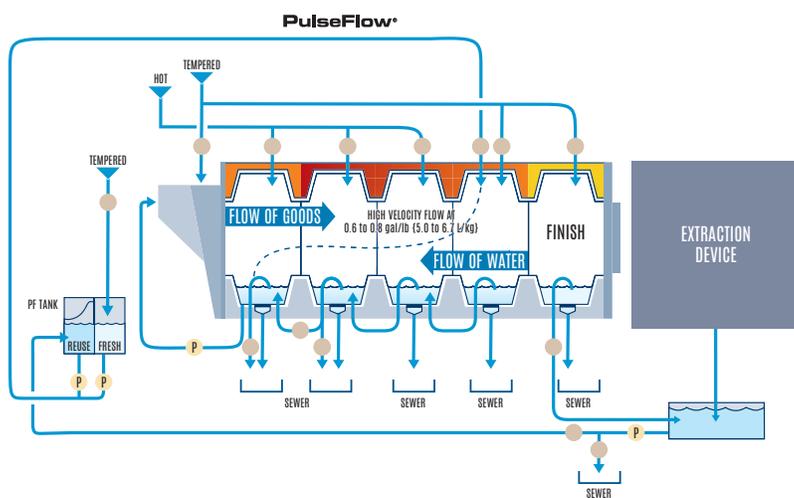
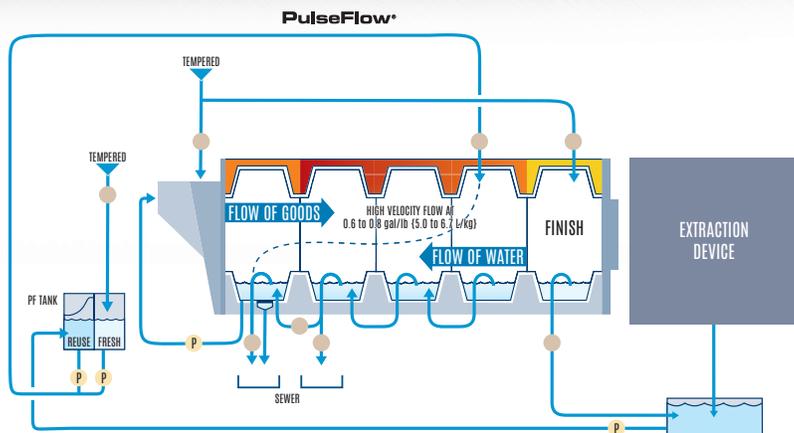
Para obtener el mayor retorno de inversión, la confiabilidad y la rentabilidad de nuestro equipo de lavandería, permite que una lavandería sea más rentable al reducir demanda de energía, consumo de agua y la mano de obra necesaria en su lavandería.

El 76028 PBW™ de 5 módulos no es un diseño nuevo. Los clientes de todo el mundo han visto ahorros sin precedentes en agua, servicios públicos y mano de obra desde su instalación.

Componentes del sistema de lavandería necesarios para un rendimiento óptimo:

- Dispositivos de carga disponibles en forma de transportador, elevador o sistema de eslinga
- Nuestro túnel comprobado 76028 PBW™ - con capacidad de lotes de hasta 110 lb (50 kg)
- Dispositivos de extracción, ya sea nuestro extractor centrífugo MXT4232 de la misma capacidad con velocidad de extracción de hasta 1000 RPM (600 G) o Prensa de una etapa modelo MPI540 de 40 bar, o prensa modelo MPI556 de 56 bar
- Secadoras de paso automatizado o conjunto de secadoras individuales cargadas y descargadas manualmente

FORMA DE OPERACIÓN



Superior: Diagrama de flujo de suciedad leve (atención médica/hotelaría) de un sistema PulseFlow® 76028 de 5 módulos. Arriba: Diagrama de flujo de Suciedad pesada (hotelaría/complejo turístico) de un sistema PulseFlow® 76028 de 5 módulos.

Para lograr una verdadera transferencia superior, una lavadora de túnel debe incluir:

- Una pala que eleve cada lote del agua y lo transfiera al siguiente módulo
- Pala de elevación perforada que permite que casi toda el “agua libre” (el agua no atrapada en la prenda) fluya de regreso al módulo original y no sea arrastrada hacia el siguiente compartimiento con la carga
- Una partición sólida entre módulos para separar completamente los baños químicos.
- No tener perforaciones en las particiones, para mantener la integridad del baño en todo momento.
- La partición debe fijarse al tambor exterior para que no se requieran sellos corredizos para separar los baños completamente.
- Todo el flujo entre los módulos debe ser externo, para que los flujos se pueden cambiar según la necesidad y se puedan mantener los niveles de agua adecuados.

La dilución es clave

La lavadora PBW™ túnel de transferencia superior ha sido llevado a un paso más. El contraflujo interrumpido mejora la eficiencia de la química, al permitir que hagan efecto por más tiempo en los productos antes de la dilución. Todavía levanta y drena las prendas antes de transferirla a la siguiente etapa de procesamiento.

La dilución, el elemento más esencial en el proceso de lavado, a menudo se olvida. La verdad es que nos lavamos con el solvente milagroso llamado agua. La función del agua es eliminar la suciedad de los productos mediante el proceso de dilución. Tiempo, Temperatura, acción química y acción mecánica son importantes. Solo son catalizadores, que mejoran el papel del agua para ayudar a soltar la suciedad más arraigada de las prendas. La acción mecánica ayuda a disolver o suspender la suciedad en el agua que eliminará de los productos mediante enjuague a alta velocidad medido con precisión, seguido de una verdadera transferencia superior a agua más limpia. El consumo de agua fresca es mínimo en todos los túneles PulseFlow porque el agua extraída limpia, se bombea al tanque PulseFlow, que se reutiliza más tarde en el proceso de lavado.

El lavado Top Transfer, comprobado para mejorar la dilución, da como resultado un alto nivel de calidad de lavado para una variedad de productos: todo se puede lavar en una lavadora Milnor PBW™, desde ropa de cama liviana para hostelería hasta productos industriales de suciedad pesada.

Lo que distingue a un túnel de lavado Milnor de la competencia, es una mejor dilución, una mayor calidad de lavado y una construcción más robusta.

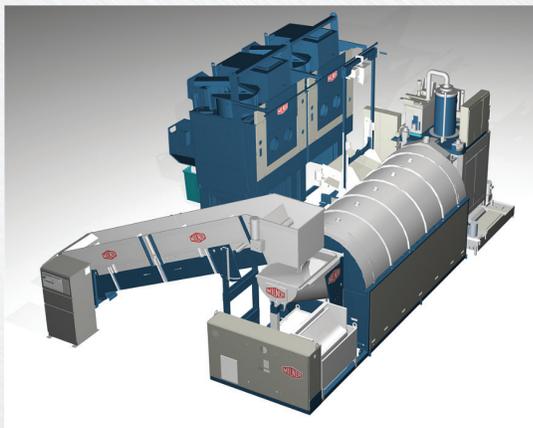
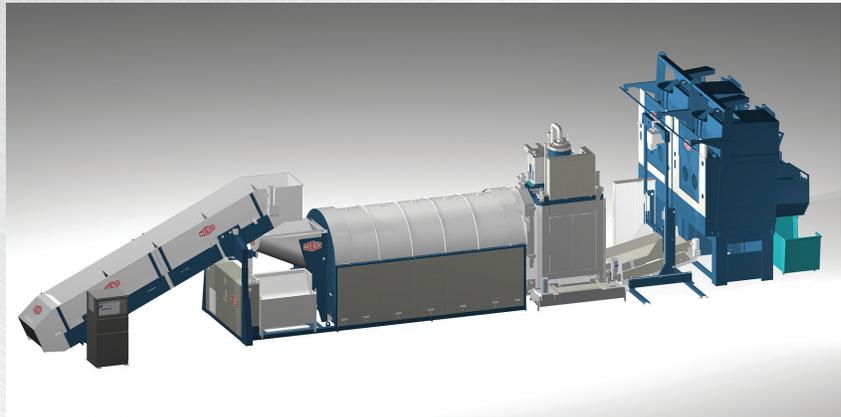
Las lavadoras por lotes adecuadamente diseñadas, pueden lavar mejor, más rápido y a un menor costo que cualquier lavadora extractora. El Milnor PBW™ es ideal para procesar prendas mediana y levemente percudidas, y se puede configurar con varias opciones para procesar prendas fuertemente percudidas y suciedad industrial.

Además de una mayor calidad de lavado, otras ventajas son el ahorro en servicios públicos y mano de obra, así como también procesamiento más rápido de lotes pequeños.

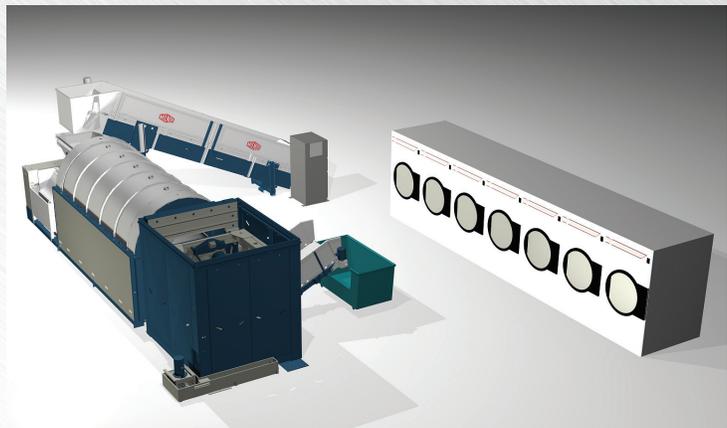
MÁS FLEXIBILIDAD PARA ADAPTARSE A CUALQUIER ROPA

Hay muchas variaciones de diseño para satisfacer sus asignaciones de producción, espacio y presupuesto. El Departamento de Ingeniería de Aplicaciones de Milnor tiene décadas de experiencia en encontrar el mejor diseño para las lavanderías únicas de nuestros clientes, tanto en proyectos de nueva construcción como de reemplazo.

Derecha: Banda Transportadora de carga, túnel PBW™ de 5 módulos, prensa de una etapa, transportador y 2 secadoras de paso en línea.



Arriba: Banda Transportadora de carga, túnel PBW™ de 5 módulos 76028, prensa de una etapa, transportador y secadoras de 2 puertas. (carga/descarga).



Arriba: Banda Transportadora de carga, túnel PBW™ 76028 de 5 módulos, extractor centrífugo, siete secadoras MI30.



Compare operaciones en tiempo real con puntos de referencia preestablecidos

Mildata MilMetrix® El software Mildata MilMetrix® le permite ver, de un vistazo, si el rendimiento esperado se mantiene al día en toda su lavandería o máquina por máquina. Esto le permite abordar cualquier problema de la máquina (como un mensaje de error de baja presión) antes de que afecte sus números diarios.

Impreso en EE. UU.
© Pellerin Milnor Corporation
Brochure B22SLI4006/19236



Pellerin Milnor Corporation
P.O. Box 400, Kenner, LA, 70063-0400 USA
Teléfono: 504.712.7656 • 800.469.8780
Correo electrónico: milnorinfo@milnor.com
www.milnor.com